試験結果

《レベル2対応》





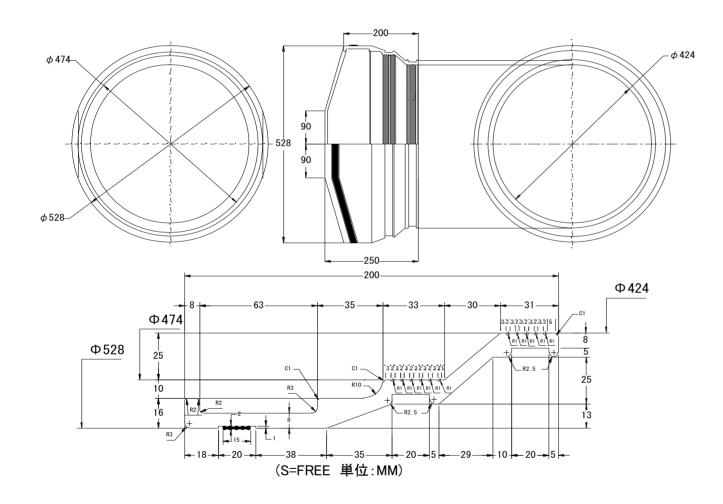


☆ 外水圧0. 15MPa 漏水なし

☆ 屈曲変位 10° 確保

☆ 伸縮変位 ±60mm

形状図

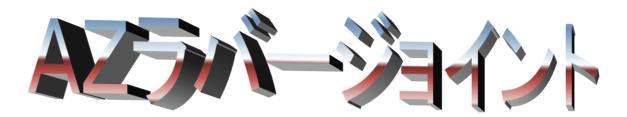


吾嬬ゴム工業株式会社

本社工場 〒375-0002 群馬県藤岡市立石1253 TEL 0274(42)7100 FAX 0274(42)7102



マンホール用可とう継手



中口径シリーズ





製品一覧

★壁圧75mm・0号マンホールにも対応出来ます!!

管種	呼 び 径	削 孔 径	
	VU-350	4640 • 4740	
塩ビ管用	VU-400	530 <i>ϕ</i>	
	VU-450	530 <i>ϕ</i>	
ヒューム管用	HP-300	464 <i>\phi</i> • 474 <i>\phi</i>	
	HP-350	530 <i>ϕ</i>	
	HP-400	530 <i>ϕ</i>	
リ ブ 管 用 (専用ゴム輪使用)			
	350	530φ	
	400	530φ	

施工手順

1. 削孔径の確認及び削孔面の清掃



4. 留め金具をセットしてハンマーで叩く



2. マンホールヘセット ※圧着リングを下側にし本体ゴムを装着する。



5. 前後2枚セット完了



物性試験

1. 本体ゴム (JIS K 6353 Ⅳ類)

常態試験						
試験項目	単位	規格値	試験結果	試験方法		
スプリング硬さ	Hs	50° ±5	52	JIS K 6253		
引張強さ	Мра	9以上	12	JIS K 6251		
伸び	%	400以上	690	JIS K 6251		

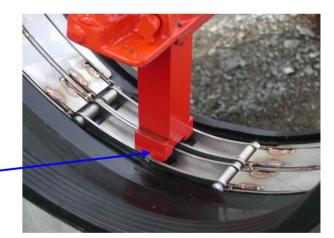
2. ステンレス部 (圧着リング・締付バンド)

銅種	细插	0. 2%耐力	引張強さ	伸び	硬 さ
	N/mm2	N/mm2	%	HRB	
規格値	SUS304	205以上	520以上	40以上	90以下
試験結果	SUS304	280	635	55	85

3. ジャッキをセンターに合わせセット



6. バックアップ材をセット



注. 上下を溝に合わせ拡張



※マンホール内側へのはみ出し及びモルタル 仕上げ部(内目地)が少なく剥がれる危険性が ある場合カッターなどでゴム部を切り落として下さい。